



**Подвеска задняя**  
**Снятие – установка**

**Касается:** Автомобилей семейства «Волга» ГАЗ-3111, 31113

Содержание

1. Общие положения.....	2
2. Инструмент и оснастка общего назначения.....	3
3. Специальный инструмент и оснастка.....	3
4. Снятие задней подвески автомобиля.....	4
5. Мойка, осмотр и контроль деталей.....	10
6. Установка задней подвески автомобиля.....	11
7. Контроль качества.....	22
8. Устранение замечаний.....	22

					Разработал	Калякин Н.М.		
					Нач. отдела	Щербак А.В.		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Н. контр.	Ильин В.А.		



## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

### 1.1. Требования по технике безопасности.

Работы выполнять в соответствии с требованиями инструкций по технике безопасности труда:

ИБ-37.102.0050-95 - для слесарей-сборщиков;

ИБ-37.102.0103-92 - для слесарей-ремонтников;

ИБ-37.102.0045-95 - для контролеров БТК.

1.2. При выполнении работ **допускается использование оборудования и инструмента**, отличающихся от указанных в данной ТИ, при условии выполнения заданных технических требований.

1.3. Все **резьбовые соединения должны быть надежно затянуты**. Нормы затяжки резьбовых соединений, кроме оговоренных особо, по ОСТ 37.001.031-72.

1.4. **Воздух**, применяемый для обдува деталей, **должен соответствовать** требованиям ГОСТ 9.010-73.

1.5. В соответствии с Законом РФ “О защите прав потребителей” замена узлов и деталей автомобиля должна производиться **предприятием, прошедшим сертификацию и имеющим лицензию** на право выполнения данной услуги (код работ 017201).



## **2. ИНСТРУМЕНТ И ОСНАСТКА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ**

- 2.1. Ключи 10, 13, 14, 17, 19, 22, 24 типа ГОСТ 2839-86.
- 2.2. Головки 14, 17, 19, 22, 24, удлинитель и вороток из комплекта ключей 2336М-1 ГАРО.
- 2.3. Ключи динамометрические от 1 до 200 Н.м (0,1 - 20 кгс.м).
- 2.4. Подъемник типа П-174 ГАРО.
- 2.5. Линейка L=300 мм  
ГОСТ 427-75.
- 2.6. Штангенциркуль ШЦ-I-125-0,1  
ГОСТ 166-89.
- 2.7. Кисть КФК-8 ГОСТ 10597-87.
- 2.8. Емкость технологическая.
- 2.9. Отвертка ГОСТ 17199-88.
- 2.10. Установка моечная М216А  
ГАРО.
- 2.11. Пистолет для раздачи сжатого воздуха С 417 ГАРО.
- 2.12. Перчатки резиновые  
ГОСТ 20010-74.
- 2.13. Бородок ГОСТ 7214-72.

## **3. СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ И ОСНАСТКА**

- 3.1. Приспособление технологическое - для выпрессовки резинометаллических шарниров из наконечников штанги стабилизаторов (рис. 5, 16).
- 3.2. Подставка технологическая - для кожухов полуосей заднего моста (рис. 7).
- 3.3. Приспособление 6991-4623 - для выпрессовки и запрессовки резинометаллических шарниров (рис. 8, 9).
- 3.4. Подставки технологические - для сжатия рессор (рис. 13).
- 3.5. Оправка технологическая - для совмещения отверстий (п. 6.4.6).



#### 4. СНЯТИЕ ЗАДНЕЙ ПОДВЕСКИ АВТОМОБИЛЯ

4.1. Установить автомобиль на подъемник 2 (рис. 1). Нагрузить автомобиль и задок автомобиля настолько, чтобы рессоры выпрямились. При этом масса грузов в багажнике не должна превышать 50 кг, а общая масса груза не должна превышать 250 кг.

Выключить зажигание, установить рычаг КПП в нейтральное положение  
(подъемник типа П-174, груз технологический).

4.2. Вывинтить болты крепления задних колес на 1 - 1/2 оборота (ослабить затяжку)

(ключ 17 торцовый комбинированный 4188-000 из комплекта инструмента водителя).

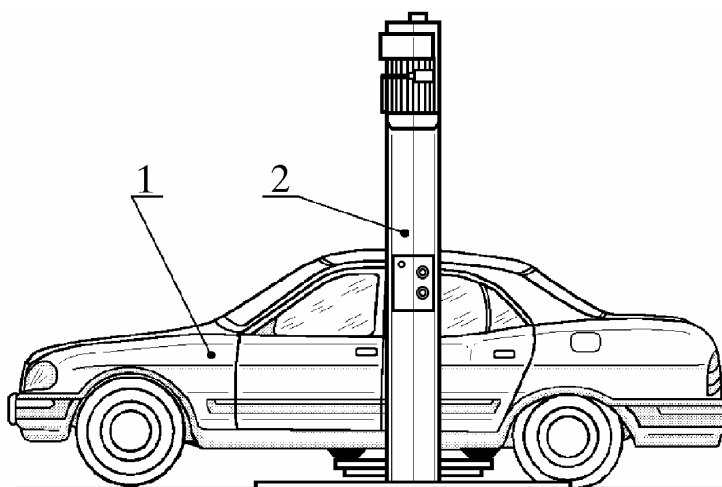


Рис. 1. Установка автомобиля на подъемник:

1 - автомобиль; 2 - подъемник



### 4.3. Снять амортизаторы

4.3.1. Открыть багажник. Отсоединить верхние концы двух амортизаторов 1 (рис. 2) от пола 2 кузова, отвинтив и сняв четыре гайки 3 с шайбами 4 со шпилек 5,

крепящих верхние концы амортизаторов к полу кузова. Закрыть багажник

(головка 13, удлинитель и вороток из комплекта ключей типа 2336М-1 ГАРО).

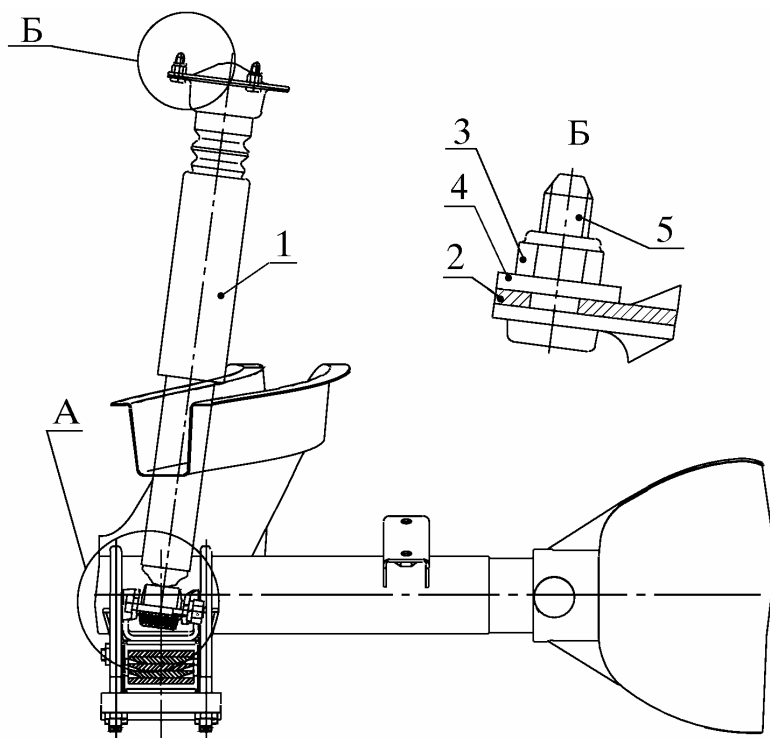


Рис. 2. Снятие амортизатора с автомобиля:

1 - амортизатор задней подвески с шарнирами; 2 - пол кузова; 3 - гайка М8; 4 - шайба плоская; 5 - шпилька М8



4.3.2. Поднять автомобиль подъемником (рис. 3) на удобную высоту, выполняя при этом требования техники безопасности, изложенные в инструкции подъемника.

4.3.3. Снять задние колеса, отвинтив десять болтов их крепления  
(оснастка по п. 4.2).

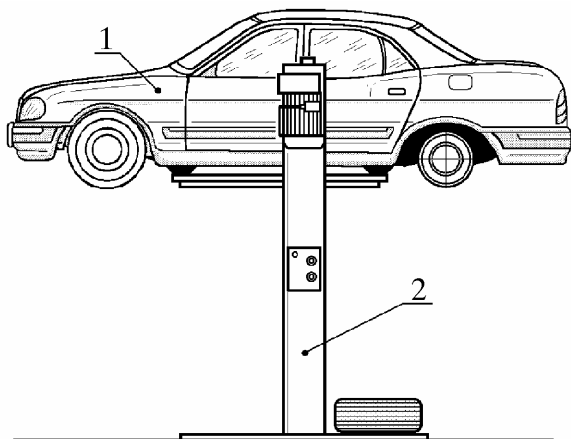


Рис. 3. Поднятие автомобиля подъемником

4.3.4. Отсоединить нижний конец левого амортизатора 1 (рис. 3а) задней подвески от кронштейна 2, отвинтив и сняв гайку 3 с шайбой 4 и вынув болт 5 крепления нижнего конца амортизатора. Снять амортизатор

(ключи 17 и 19 типа ГОСТ 2839-86).

4.3.5. Отсоединить нижний конец правого амортизатора задней подвески по п. 4.3.4.

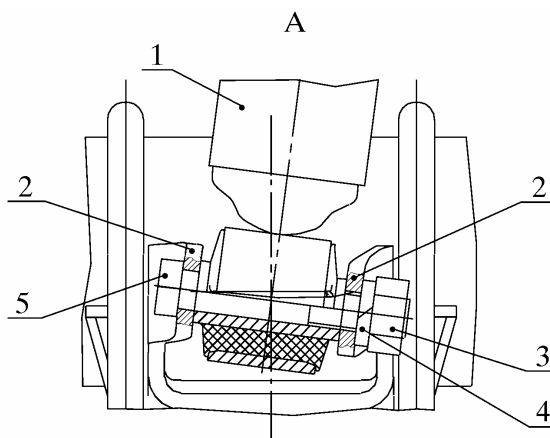


Рис. 3а. Снятие амортизатора с автомобиля:

1 - амортизатор задней подвески с шарнирами; 2 - кронштейн кожуха полуоси заднего моста; 3 - гайка М12×1,25; 4 - шайба 12 ОТ; 5 - болт М12×1,25×70



#### 4.4. Снять стабилизатор задней подвески

4.4.1. Отсоединить наконечник левой штанги 1 (рис. 4) от кронштейна 2 левого, вывинтив и сняв болт 10 с шайбой 13

(ключ 22 типа ГОСТ 2839-86).

4.4.2. Отсоединить наконечник правой штанги 1 от кронштейна 3 правого по п. 4.4.1.

4.4.3. Отсоединить штангу 1 стабилизатора с наконечниками от кронштейнов 11 и 12 кожухов полуосей заднего моста, отвинтив и сняв четыре гайки 9,

четыре шайбы 8, четыре шайбы 7 и вынув четыре болта 6, крепящих две скобы 5 подушек к кронштейну заднего моста

(ключи 14 и 17 типа ГОСТ 2839-86).

4.4.4. Снять штангу 1 стабилизатора с наконечниками, двумя подушками 4 и двумя скобами 5 с автомобиля.

4.4.5. Снять со штанги 1 стабилизатора две скобы 5 и две разрезные резиновые подушки 4 штанги стабилизатора.

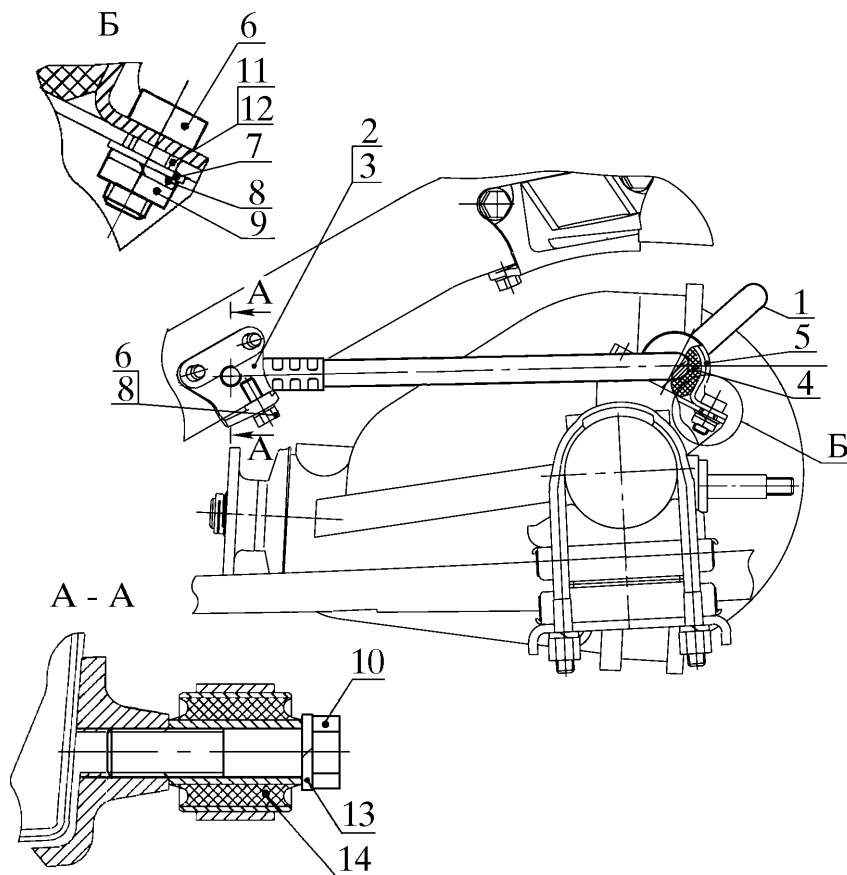


Рис. 4. Снятие стабилизатора задней подвески:

1 - штанга стабилизатора с наконечниками; 2 - кронштейн наконечника штанги левый; 3 - кронштейн наконечника штанги правый; 4 - подушка штанги; 5 - скоба подушки; 6 - болт М10i25; 7 - шайба 10 плоская; 8 - шайба 10 Л; 9 - гайка М10; 10 - болт М14×1,5×65; 11 и 12 - кронштейны кожухов полуоси заднего моста; 13 - шайба 14Л; 14 - резинометаллический шарнир



**4.4.6. Выпрессовать резинометаллические шарниры** наконечников штанги стабилизатора

4.4.6.1. Выпрессовать шарнир 1 (рис. 5) из наконечника 2 штанги стабилизатора, как показано на рис. 5 (приспособление технологическое).

4.4.6.2. Выпрессовать шарнир 1 из другого наконечника штанги стабилизатора по п. 4.4.6.1.

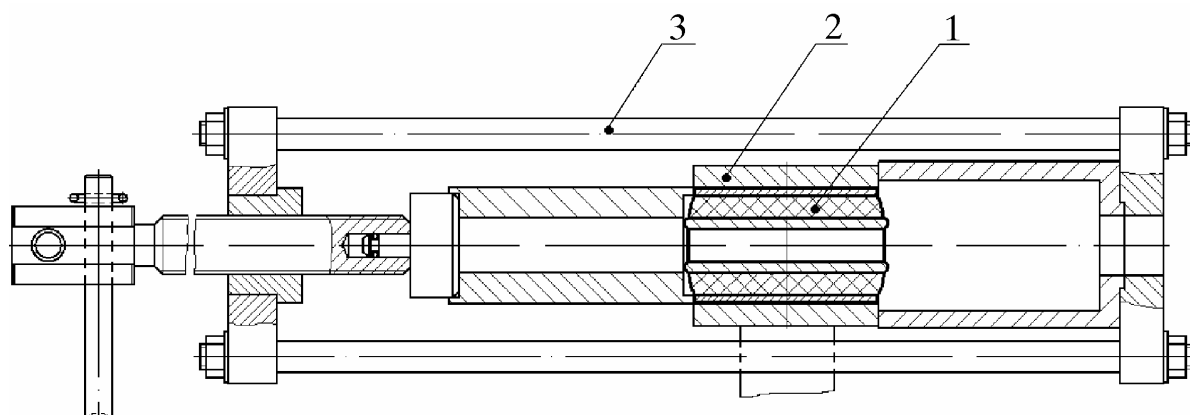


Рис. 5. Выпрессовка резинометаллического шарнира из наконечника штанги стабилизатора:

1 - шарнир; 2 - наконечник штанги стабилизатора; 3 - приспособление технологическое

#### 4.5. Снять рессоры

4.5.1. Отвинтить восемь гаек 9 (рис. 6) и снять восемь шайб 10 и две накладки 8 с четырех стремянок 1 крепления левой и правой рессор 3 к заднему мосту.

Снять две нижние обоймы 4, две нижние подушки 5 и четыре стремянки 1 (ключ 19 типа ГОСТ 2839-86).

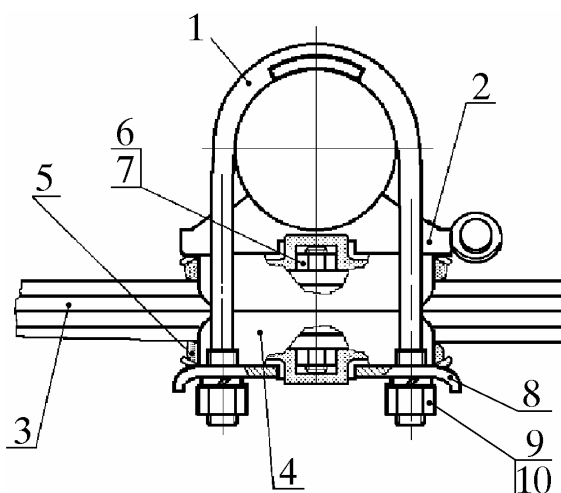


Рис. 6. Снятие стремянок рессор:

1 - стремянка рессоры; 2 - кронштейн кожуха полуоси заднего моста; 3 - рессора с сайлентблоком; 4 - обоймы подушки; 5 - подушки рессоры; 6 - гайка; 7 - центральный болт; 8 - накладка задней рессоры; 9 - гайка М12×1,25; 10 - шайба 12.0Т





4.5.2. Установить две подставки 1 (рис. 7) под кожухи полуосей заднего моста, как указано на рис. 7, и опустить автомобиль подъемником, приподняв мост над рессорами. Снять две верхние обоймы 14 вместе с подушками 15.

4.5.3. Отсоединить передний конец левой рессоры 2 от кронштейна 6 с левой стороны автомобиля, отвинтив гайку 5 болта 3 крепления резинометаллического шарнира, сняв пружинную шайбу 4 и вынув болт 3

(ключи 17 и 19 типа ГОСТ 2839-86).

4.5.4. Снять левую рессору, отсоединив задний конец рессоры 2 от кронштейна 10, отвинтив две гайки 7 с паль-

цев серег 9, сняв гайки с шайбами 8 и разъединив две серьги 9

(ключ 22 типа ГОСТ 2839-86, отвертка типа ГОСТ 17199-88).

4.5.5. Вынуть из ушка рессоры и отверстия кронштейна 10 четыре втулки 13 (отвертка типа ГОСТ 17199-88).

4.5.6. Снять кронштейн 10 рессоры задний с левой стороны автомобиля, отвинтив три болта 11 крепления кронштейна к лонжерону кузова, сняв болты с шайбами 12

(ключ 14 типа ГОСТ 2839-86).

4.5.7. Снять рессору и задний кронштейн с правой стороны автомобиля по пп. 4.5.3 - 4.5.6.

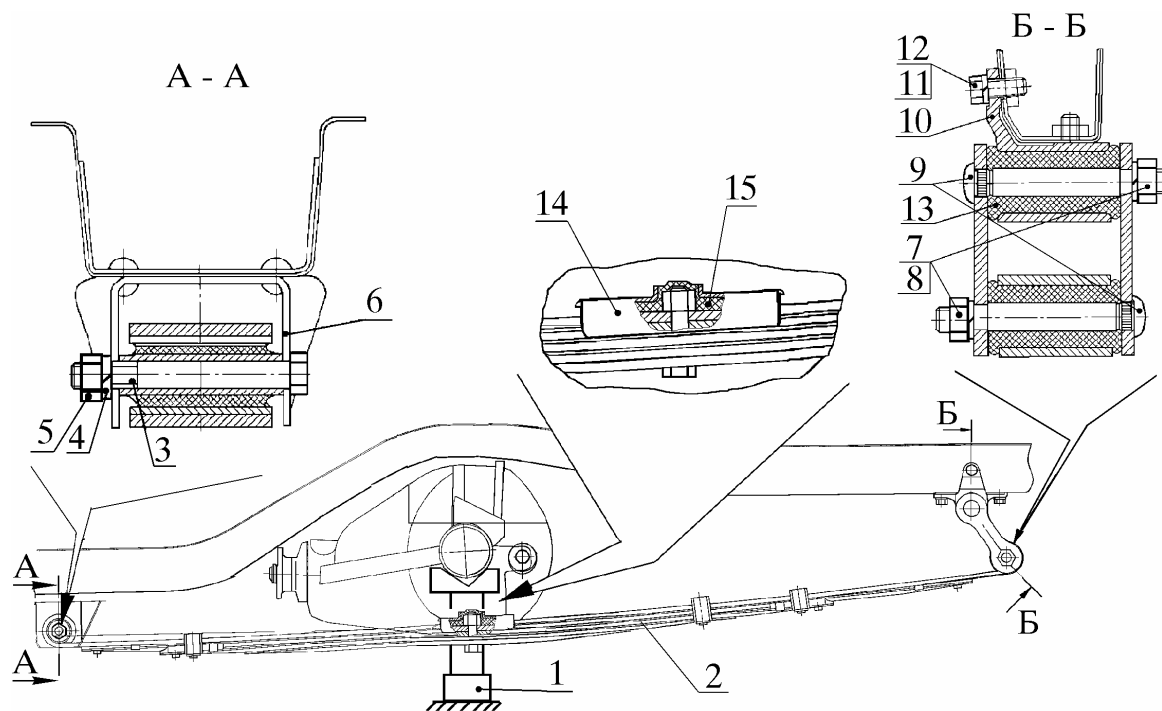


Рис. 7. Снятие рессор с автомобиля:

1 - подставка технологическая; 2 - рессора; 3 - болт М12×1,25×100; 4 - шайба 12.ОТ; 5 - гайка М12×1,25; 6 - кронштейн рессоры передний; 7 - гайка М14×1,5; 8 - шайба 14Л; 9 - серьга задней рессоры с пальцем; 10 - кронштейн рессоры задний; 11 - болт М10×25; 12 - шайба пружинная; 13 - втулка ушка задней рессоры; 14 - обойма подушки; 15 - подушка рессоры



#### 4.5.8. Выпрессовать резинометаллический шарнир рессор

4.5.8.1. Выпрессовать шарнир 1 (рис. 8) из переднего ушка рессоры 2, как показано на рис. 8

(приспособление 6991-4623).

4.5.8.2. Выпрессовать шарнир из переднего ушка другой рессоры по п. 4.6.1.

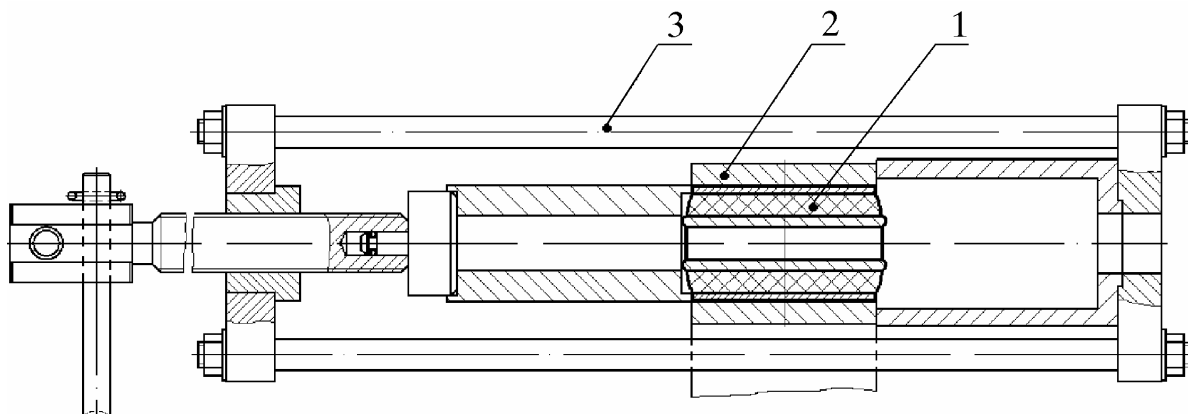


Рис. 8. Выпрессовка резинометаллического шарнира из ушка рессоры:  
1 - шарнир; 2 - рессора; 3 - приспособление 6991-4623

### 5. МОЙКА, ОСМОТР И КОНТРОЛЬ ДЕТАЛЕЙ

5.1. Промыть детали задней подвески, продуть сжатым воздухом, просушить (установка моечная - машина М216А ГАРО, пистолет для раздачи сжатого воздуха С 417 ГАРО).

5.2. Осмотреть детали задней подвески и провести их замеры. Места осмотра и наименование возможных дефектов приведены в табл. 1

(штангенциркуль ШЦ-I-125-0,1 ГОСТ 166-89, линейка ГОСТ 427-75).


5.3. Устранить выявленные дефекты.

Способы устранения - см. табл. 1.

Подать годные детали на сборку задней подвески.



Таблица 1

Место осмотра (контроля)	Наименование дефекта	Метод устранения
<p>1. Рессоры задние</p>  <p>Стрела под контрольной нагрузкой 3,92 кН±0,05 кН (400 кгс±5 кгс)</p> <p>Стрела в свободном состоянии</p> <p>Положение поверхности нагруженной рессоры</p> <p>Схема контрольных испытаний рессоры</p>	<p>1.1. Стрела прогиба в свободном состоянии меньше 220 мм</p> <p>1.2. Стрела прогиба под контрольной нагрузкой <math>P=400\pm 5</math> кг менее <math>50\pm 10</math> мм</p> <p>1.3. Поломка листов рессоры</p> <p>1.4. Наличие обломов и трещин листов рессоры</p> <p>1.5. Наличие повреждений хомутов рессоры</p> <p>1.6. Наличие механических повреждений и срыв резьбы стяжного болта</p> <p>1.7. Износ межлистовых прокладок рессоры</p>	<p>Править с последующей термической обработкой</p> <p>Браковать</p> <p>Заменить новыми</p> <p>Браковать</p> <p>Браковать</p> <p>Заменить стяжной болт</p> <p>Заменить прокладки</p>
<p>2. Резинометаллические шарниры</p>	<p>2.1. Отрыв резины от металлической арматуры</p>	<p>Браковать</p>
<p>3. Втулки рессор</p>	<p>3.1. Разрушение буртика резиновой втулки, заметный износ поверхности втулки</p>	<p>Браковать</p>
<p>4. Подушки штанги стабилизатора</p>	<p>4.1. Износ поверхности подушки под штангу</p>	<p>Браковать</p>
<p>5. Штанга, наконечники штанги, кронштейны крепления стабилизатора поперечной устойчивости</p>	<p>5.1. Повреждения и деформация штанги, наконечников и кронштейнов крепления стабилизатора</p>	<p>Ремонтировать, при невозможности ремонта браковать</p>



Продолжение табл.

Место осмотра (контроля)	Наименование дефекта	Метод устранения
6. Амортизаторы	6.1. Шток перемещается неравномерно с рывками и вибрацией	Ремонтировать, при невозможности ремонта браковать
	6.2. Амортизатор прокачивается без сопротивления или наоборот, сопротивление очень велико	Ремонтировать, при невозможности ремонта браковать
	6.3. Подтекание жидкости АЖ-12Г через уплотнение штока в верхней части	Ремонтировать, при невозможности ремонта браковать



## 6. УСТАНОВКА ЗАДНЕЙ ПОДВЕСКИ АВТОМОБИЛЯ

### 6.1. Запрессовать резинометаллический шарнир в ушко задних рессор

6.1.1. Запрессовать шарнир 2 (рис. 9, А) в переднее ушко рессоры 1 с помощью приспособления 4, как показано на рис. 9, А, предварительно нанеся на его поверхность раствор мыла

(приспособление 6991-4623, кисть КФК 10 ГОСТ 10597-87, емкость под раствор мыла)

(мыло хозяйственное ОСТ 18 368-80, норма расхода - 0,005 кг).

6.1.2. Допрессовать шарнир 2 (рис. 9, Б) в ушко рессоры 1, перевернув оправку 3, как показано на рис. 9, Б.

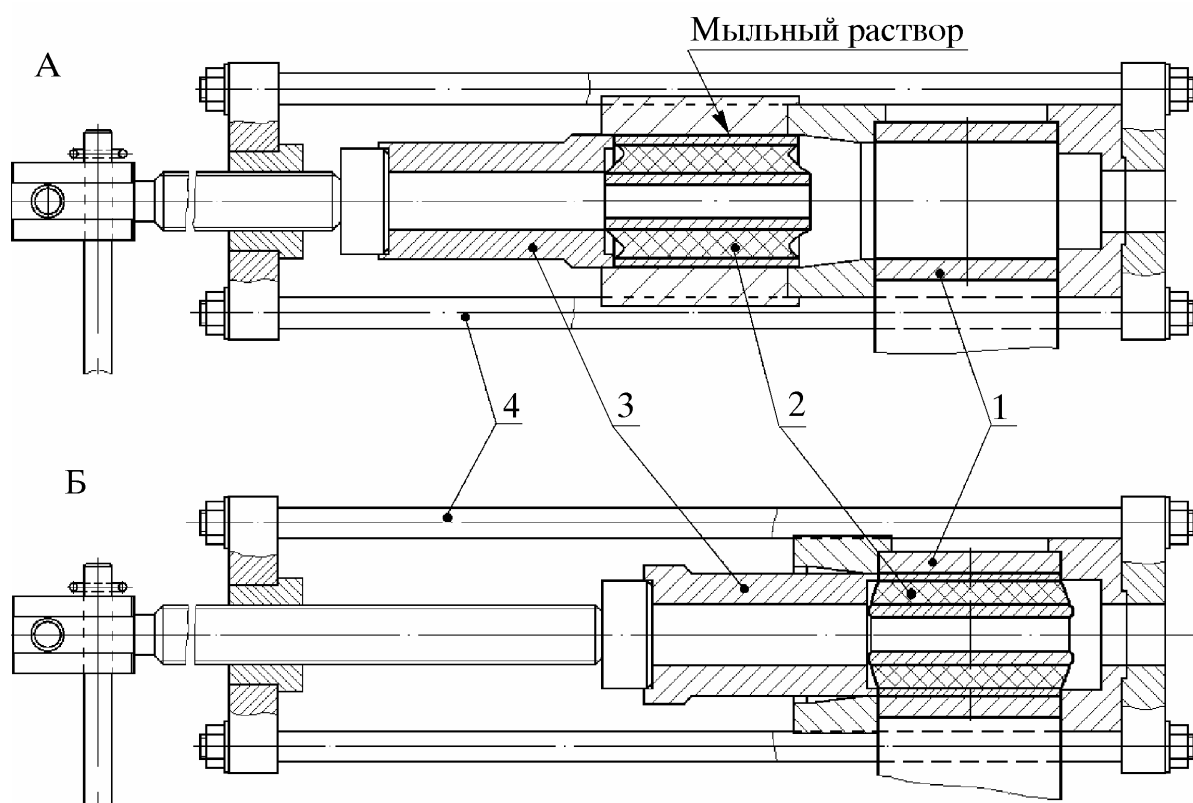


Рис. 9. Запрессовка резинометаллического шарнира в ушко рессоры:

1 - рессора задняя с шарниром, дет. 3111-2912011; 2 - шарнир, дет. 3111-2912027;  
3 - оправка; 4 - приспособление 6991-4623



После запрессовки размер  $A$  (рис. 10) между торцом шарнира 2 и торцом ушка рессоры 1 с обеих сторон должен быть  $5 \pm 0,2$  мм

(штангенциркуль ШЦ-I-125-0,1 ГОСТ 166-89).

6.1.3. Запрессовать шарнир в переднее ушко другой рессоры по пп. 6.1.1 - 6.1.2.

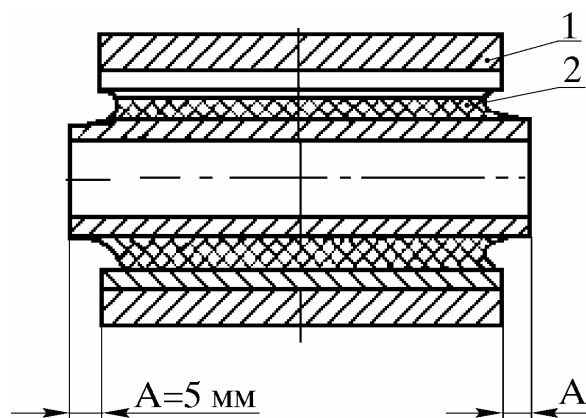


Рис. 10. Ушко рессоры с шарниром в сборе:

1 - рессора, дет. 24-2912012-02; 2 - шарнир

## 6.2. Установить резиновые втулки в заднее ушко рессор и отверстие кронштейнов

6.2.1. Установить две втулки 2 (рис. 11) ушка задней рессоры в заднее ушко рессоры 1 и две втулки 2 в отверстие кронштейна 3 рессоры задней, предварительно окунув втулки в бензин для обезжиривания поверхностей втулок.

**Внимание.** Работы с применением бензина проводить в помещении, оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией, с применением средств индивидуальной защиты

(перчатки резиновые ГОСТ 20010-74, емкость для бензина технологическая)

(бензин неэтилированный А-76 ГОСТ 2084-77, норма расхода - 0,003 кг).

6.2.2. Установить втулки в заднее ушко другой рессоры и отверстие кронштейна рессоры задней по п. 6.2.1.

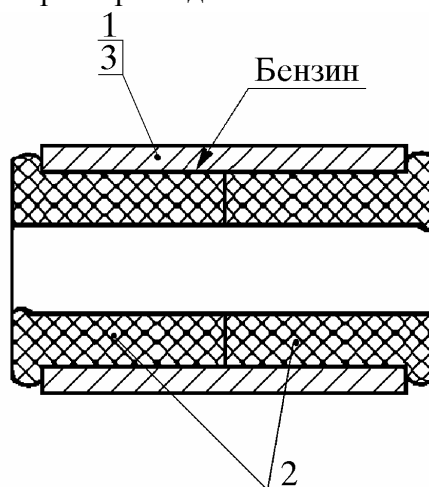


Рис. 11. Установка втулок в ушко рессоры и отверстие кронштейна:

1 - рессора; 2 - втулка ушка задней рессоры, дет. 13-2912028; 3 - кронштейн рессоры задней, дет. 3111-2912446



### 6.3. Установить кронштейны рес- сор задних на автомобиль

6.3.1. Установить кронштейн 1  
(рис. 12) рессоры задней со втулками в  
сборе на лонжерон 5 кузова с левой сто-  
роны автомобиля так, чтобы отверстия  
лонжерона и кронштейна совпали. При-  
крепить кронштейн к лонжерону кузова  
тремя болтами 3 с шайбами 4, затянув  
болты с моментом от 28 до 35 Н.м (2,8 -  
3,6 кгс.м)

*(ключ 14 типа ГОСТ 2839-86, ключ  
динамометрический с головкой S=14).*

6.3.2. Установить кронштейн со  
втулками на лонжерон кузова с правой  
стороны автомобиля по п. 6.3.1.

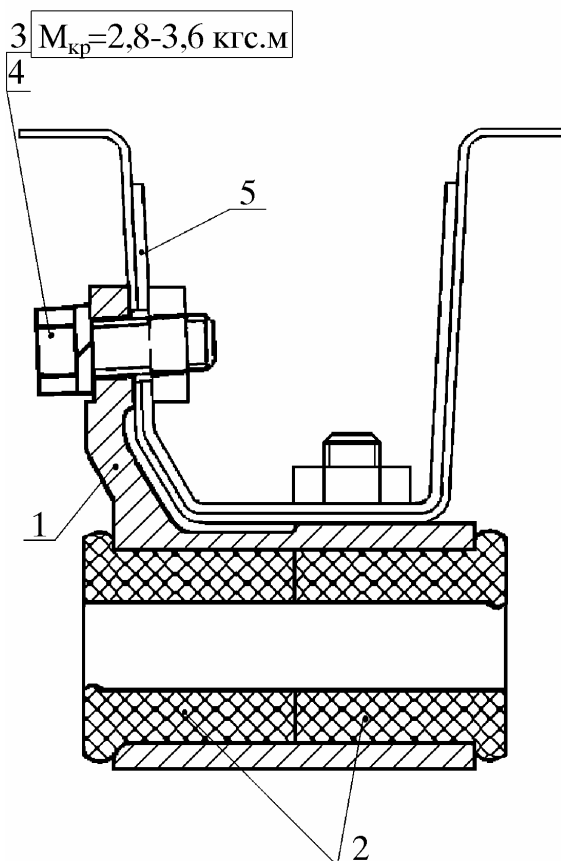


Рис. 12. Установка кронштейна рессоры  
задней в сборе со втулками  
на автомобиль:

1 - кронштейн рессоры задний,  
дет. 3111-2912446; 2 - втулки резиновые;  
3 - болт М10×25; 4 - шайба пружинная;  
5 - лонжерон кузова



#### 6.4. Установить задние рессоры

6.4.1. Подсоединить короткий конец задней рессоры 1 (рис. 13) с шарниром к левому переднему кронштейну 3 кузова, установив болт 9 в отверстия кронштейна и сайлентблока рессоры, навинтив вручную гайку 11 с шайбой 10.

6.4.2. Подсоединить задний конец левой рессоры 1 к кронштейну 6 с помощью двух серг 2, как показано на рис. 13, навинтив две гайки 12 с шайбами 13.

6.4.3. Установить верхнюю обойму 5 с подушкой 4 на рессору 1 так, чтобы выступающая гайка 8 центрального болта 7 вошла в углубление подушки.

6.4.4. Присоединить правую рессору к автомобилю и установить на неё верхнюю обойму с подушкой по п.6.4.1 - 6.4.3.

6.5. Поднять автомобиль так, чтобы мост лег на обойму 5 подушки. Убрать подставки из-под коуха моста.

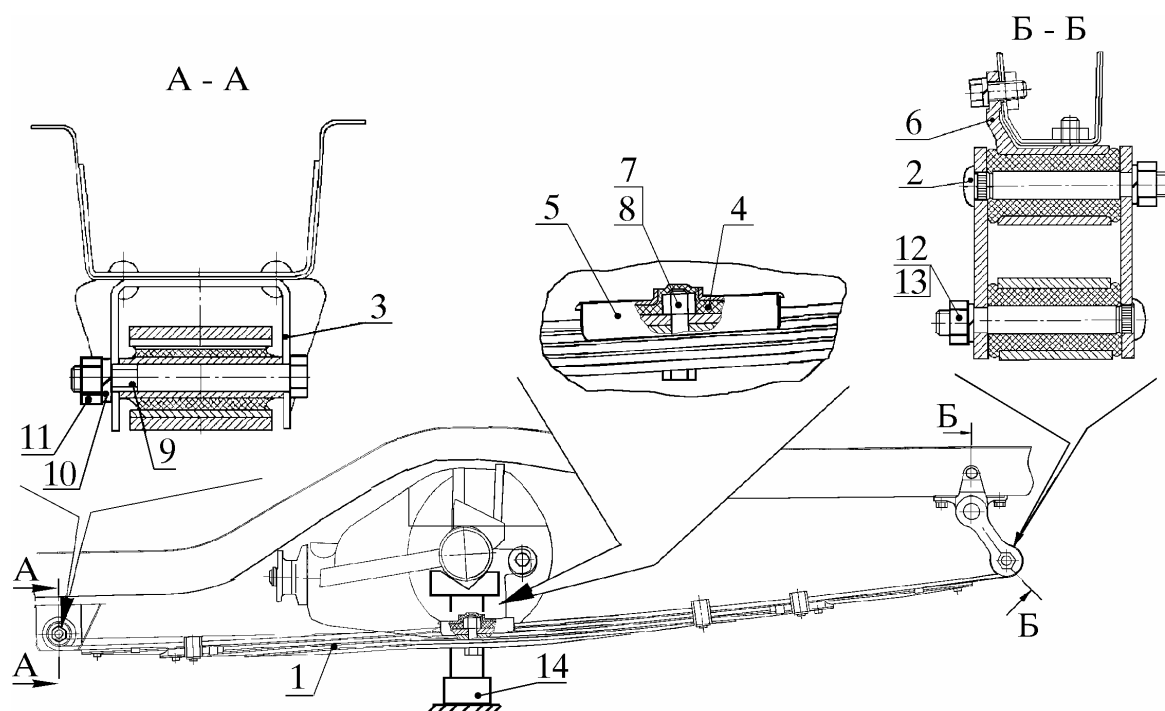


Рис. 13. Установка задней рессоры на автомобиль:

1 - рессора задняя с шарниром, дет. 3111-2912011; 2 - серьга рессоры с пальцем, дет. 24-2912458; 3 - кронштейн рессоры передний; 4 - подушка рессоры, дет. 24-2912430-01; 5 - обойма подушки, дет. 24-2912432; 6 - кронштейн рессоры задний; 7 - центральный болт; 8 - гайка; 9 - болт М12×1,25×100; 10 - шайба 12.0Т; 11 - гайка М12×1,25; 12 - гайка М14×1,5; 13 - шайба 14Л; 14 - подставка технологическая





6.4.5. Установить две подставки 9 под задний мост, как показано на рис. 14.

На подставки установить подкладки 3, обоймы 5 с подушками 4 и максимально приблизить подставки к рессорам. Совместить отверстия верхних обойм, нижних обойм и подкладок четырьмя оправками (по две на каждую рессору), установленными по диагонали отверстий (оправка технологическая).

6.4.6. Опустить автомобиль подъемником на две подставки 9 до выпрямления рессор и получения размера  $V=118\pm 1$  мм, убедившись в том, что серьги крепления задних рессор направлены

в сторону задка автомобиля, а головки центровых болтов 6 вошли в углубления подушек

(линейка ГОСТ 427-75, отвертка ГОСТ 17199-88). 6.4.7. Вынуть оправки из отверстий верхних, нижних обойм 5 и подкладок 3.

Прикрепить рессоры 1 к заднему мосту, установив четыре стремянки 2 через отверстия обойм и подкладок и навинтив восемь гаек 7 с шайбами 8.

Затягивать гайки стремянок до соприкосновения фланцев обойм подушек с моментом от 49 до 55 Н.м (5,0 - 5,6 кгс.м) (ключ 19 типа ГОСТ 2839-86; ключ динамометрический с головкой  $S=19$ ).

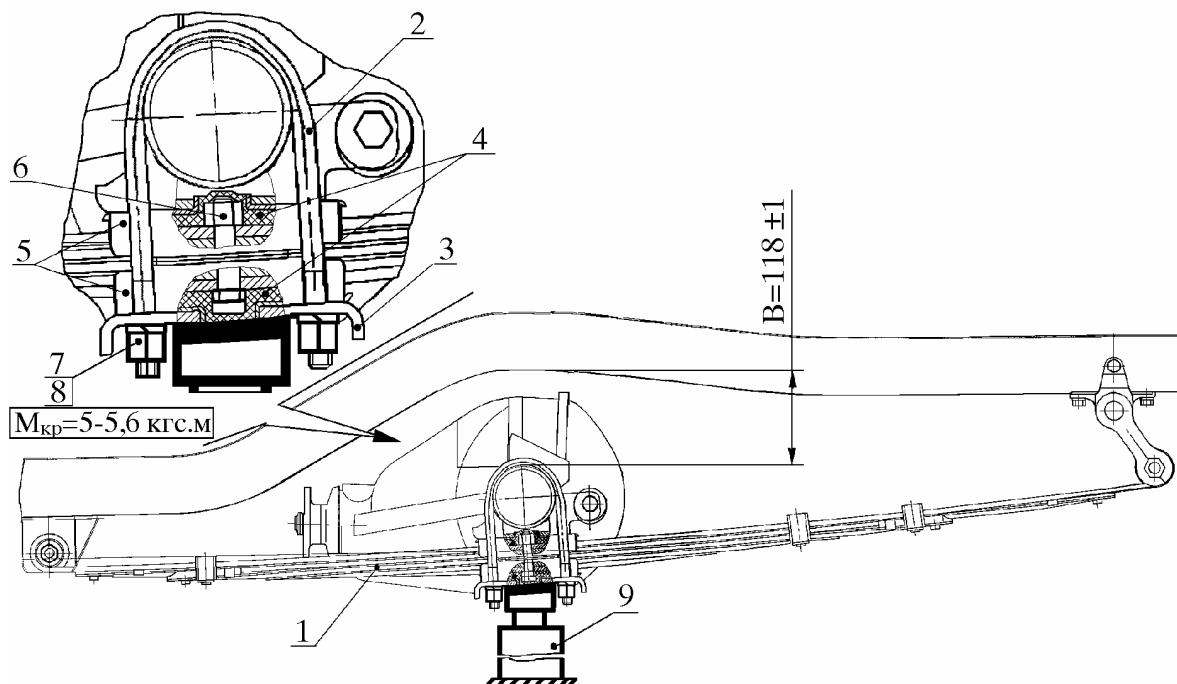


Рис. 14. Установка стремянок задней рессоры на автомобиль:

1 - рессора задняя с шарниром, дет. 3111-2912011; 2 - стремянка рессоры, дет. 24-2912408; 3 - подкладка рессоры, дет.3111-2912412; 4 - подушка рессоры, дет. 24-2912430-01; 5 - обойма подушки, дет. 24-2912432; 6 - центровой болт; 7 - гайка M12×1,25; 8 - шайба 12.0Т; 9 - подставка технологическая



### 6.5. Установить амортизаторы

#### 6.5.1. Установить шпильки 9

(рис. 15) верхнего конца левого амортизатора 6 в отверстия в полу кузова. Нижний конец амортизатора установить в проушину кронштейна кожуха полуоси заднего моста, вставить болт 7 и навинтить гайку 2 с шайбой 8. Затянуть гайку с моментом от 49 до 55 Н.м (5,0 - 5,6 кгс.м)

(ключи 17 и 19 типа ГОСТ 2839-86, ключ динамометрический с головкой  $S=19$ ).

6.5.2. Установить правый амортизатор по п. 6.5.1.

6.6. Затянуть две гайки 1 крепления болтов сайлентблоков передних концов рессор задней подвески с моментом от 49 до 55 Н.м (5,0 - 5,6 кгс.м)

(оснастка по п. 6.5.1).

6.7. Затянуть четыре гайки 3 крепления пальцев серег задних концов рессор задней подвески с моментом от 69 до 88 Н.м (7,0 - 9,0 кгс.м)

(ключ 22 типа ГОСТ 2839-86, ключ динамометрический с головкой  $S=22$ ).

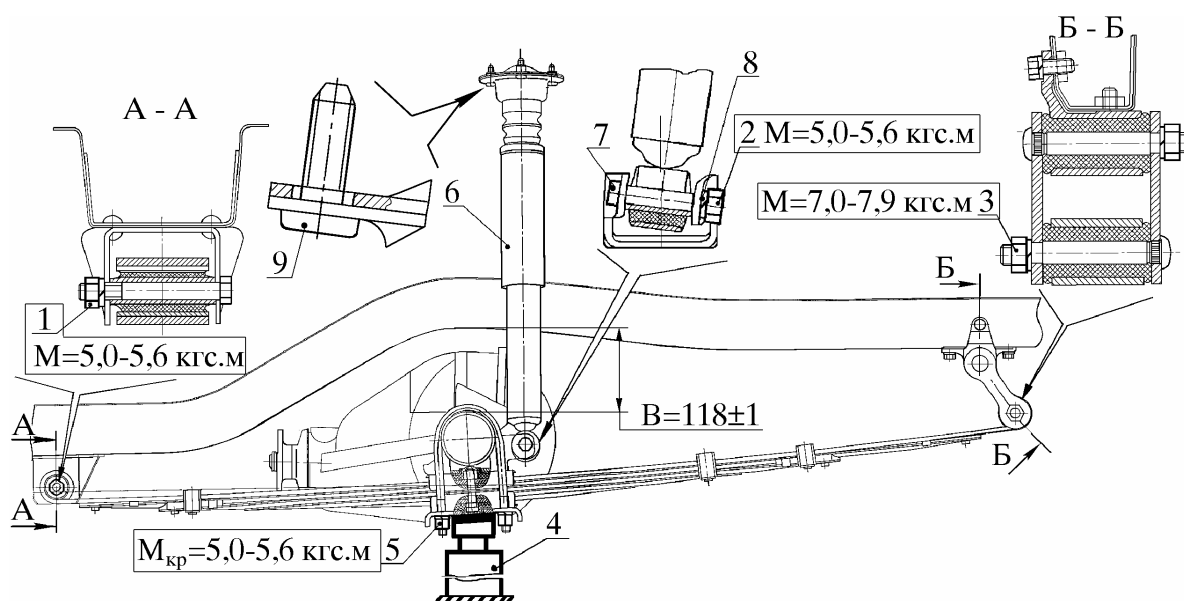


Рис.15. Установка амортизатора и затяжка гаек крепления рессоры:

1, 2, 3, 5 - гайки; 4 - подставка технологическая; 6 - амортизатор задней подвески, дет. 3111-2915004; 7 - болт М12×1,25×70; 8 - шайба 12.ОТ; 9 - шпилька М8



### 6.8. Установить стабилизатор задней подвески

6.8.1. Запрессовать резинометаллический шарнир в левый наконечник штанги стабилизатора

6.8.1.1. Запрессовать шарнир 2 (рис. 16, А) в отверстие левого наконечника штанги 1 стабилизатора, как показано на рис. 16, А, предварительно нанеся на его поверхность раствор мыла

(приспособление технологическое, кисть КФК 10 ГОСТ 10597-87, емкость под раствор мыла)

(мыло хозяйственное ОСТ 18368-80, норма расхода - 0,005 кг).

6.8.1.2. Допрессовать шарнир 2 (рис. 16, Б) в отверстие наконечника штанги 1, перевернув оправку 3, как показано на рис. 16, Б.

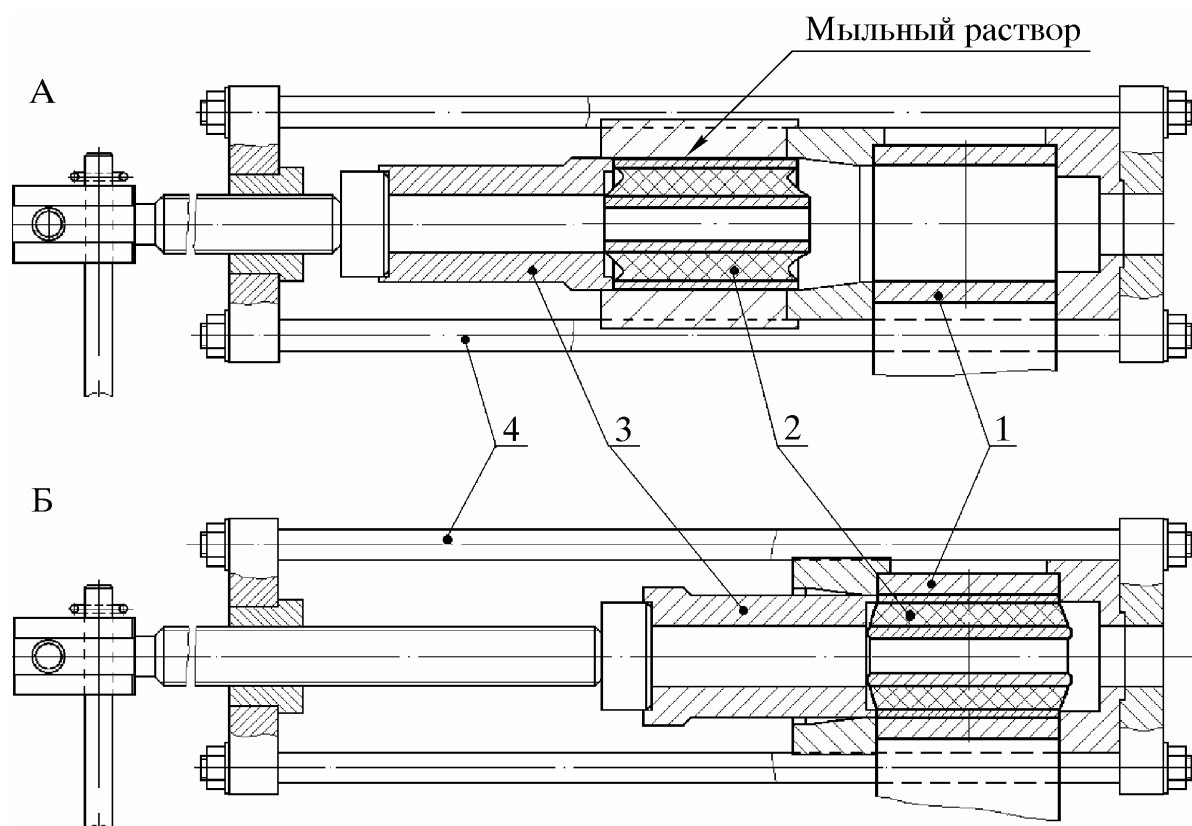


Рис. 16. Запрессовка резинометаллического шарнира в отверстие наконечника штанги стабилизатора:

1 - штанга стабилизатора с наконечником, дет. 3111-2916014;  
2 - шарнир, дет. 3111-2916064; 3 - оправка; 4 - приспособление технологическое



После запрессовки размер А  
(рис. 17) между торцом шарнира 2 и тор-  
цом наконечника штанги 1 с обеих сторон  
должен быть  $3 \pm 0,15$  мм

(штангенциркуль ШЦ-I-125-0,1  
ГОСТ 166-89).

6.8.1.3. Запрессовать шарнир в от-  
верстие другого наконечника штанги ста-  
билизатора по пп. 6.6.1.1 - 6.6.1.2.

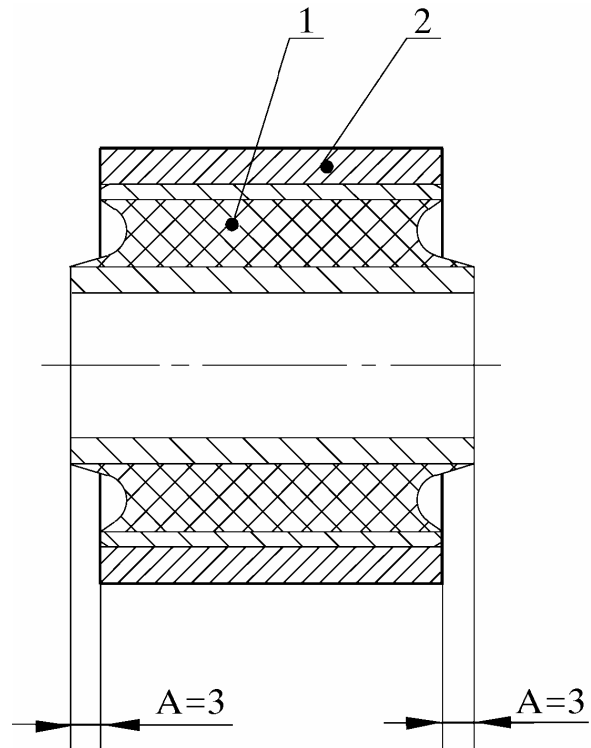


Рис. 17. Наконечник с шарниром в сборе:  
1 - наконечник штанги; 2 - шарнир

6.8.2. Установить две подушки 9 штанги на штангу 7 стабилизатора, предварительно окунув подушки в бензин для обезжиривания поверхностей втулок.

**Внимание.** Работы с применением бензина проводить в помещении, оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией, с применением средств индивидуальной защиты

(перчатки резиновые  
ГОСТ 20010-74)

(оснастка по п. 6.2.1).

6.8.3. Установить две скобы 8 на подушки 9 штанги.

6.8.4. Подсоединить наконечник левой штанги 7 (см. рис. 18) к кронштейну 5 левому, ввинтив и затянув болт 1 с шайбой 2 с моментом от 120 до 160 Н.м (12 - 16 кгс.м)

(ключ 22 типа ГОСТ 2839-86, ключ динамометрический с головкой  $S=22$ ).

6.8.5. Подсоединить наконечник правой штанги 7 к кронштейну 6 правому по п. 6.6.4.1

(оснастка по п. 6.6.4.1).

6.8.6. Подсоединить скобу 8 подушки штанги 7 к кронштейну кожуха полуоси заднего моста, совместив отверстия скобы и кронштейна с помощью бородка, в совмещенные отверстия установить болты 3. Установить на выступающую часть болтов две шайбы 11, навинтить и затянуть две гайки 12 с моментом от 28 до 35 Н.м (2,8 - 3,6 кгс.м)

(ключи 14 и 17 типа ГОСТ 2839-86, ключ динамометрический с головкой  $S=14$ , бородок ГОСТ 7214-72).

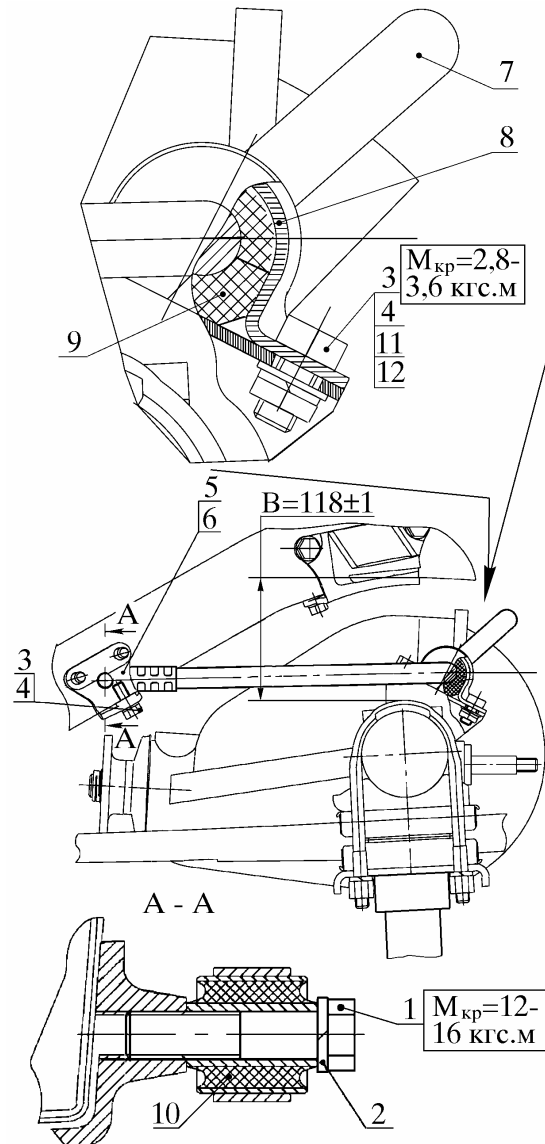


Рис. 18. Установка стабилизатора задней подвески:

1, 3 - болты; 2, 4 - шайбы пружинные; 5, 6 - кронштейны наконечников штанги левый, дет. 3111-2916035; правый, дет. 3111-2916036; 7 - штанга стабилизатора с наконечниками; 8 - скоба подушки, дет. 2217-2906050; 9 - подушка штанги, дет. 3105-2906040; 10 - сайлентблок, дет. 3111-2916064; 11 - шайба плоская; 12 - гайка M10



6.6.4.4. Подсоединить вторую скобу подушки к кронштейну кожуха полуоси заднего моста по п. 6.6.4.3

(оснастка по п. 6.6.4.3).

6.7. Установить задние колеса, наживить десять болтов крепления колес. Поднять автомобиль подъемником, убрать подставки. Опустить автомобиль на пол. Затянуть болты с моментом от 108 до 123 Н.м 11 - 12,5 кгс.м)

(ключ по п. 4.2).

6.8. Открыть багажник. Разгрузить багажник и автомобиль от балласта. Установить четыре гайки 1 (рис. 19) с шайбами 2 и прикрепить амортизаторы 3 к полу кузова 4, затянув гайки с моментом от 14 до 18 Н.м

(1,4 - 1,8 кгс.м)

(оснастка по п. 4.3.1, ключ динамометрический с головкой  $S=13$ ).

6.9. Предъявить автомобиль для контроля качества.

## 7. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

7.1. Проверить выполнение не менее двух технических требований раздела 6 по выбору контролирующего.

## 8. УСТРАНЕНИЕ ЗАМЕЧАНИЙ

8.1. Устранить замечания, выявленные при контроле качества.

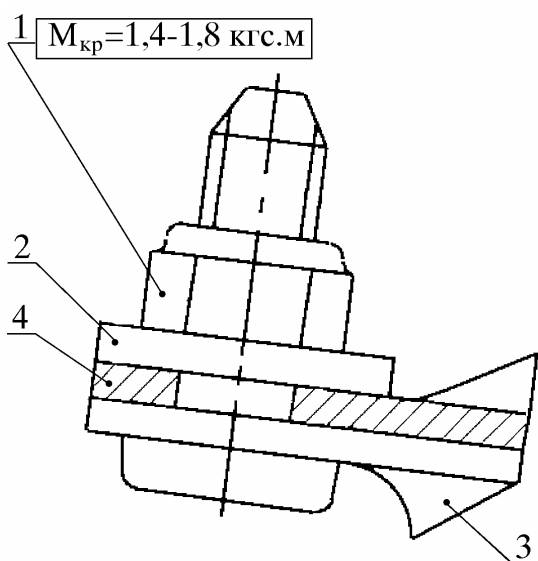


Рис. 19. Крепление верхнего конца амортизатора:

1 - гайка М8; 2 - шайба плоская; 3 - амортизатор; 4 - пол кузова